

**SATA**

Germany

**SATA****PIŠTOLJ** za lakiranje - farbanje **SATA jet 1000 B RP** - lonče gore - gravitaciono**jet 1000 B RP**

Potrošnja vazduha - protok :	275 NI/min ( 9,7 cfm )
Preporučeni ulazni pritisak vazduha - radni :	1,5 - 2,5 bar / 1/4 " - priključak vazduha
Maksimalna radna temperatura - okoline :	50 C
Dizne koje konstrukciono mogu ići na pištolj :	0,8 -1,0 -1,3 -1,6 - 1,8 -2,0 -2,5 - 3,0 - 4,0 - 5,0
Maksimalna vrednost operativnog pritiska :	2,0 - 3,0 bar
Težine standard :	449 gram
Optimalno rastojanje od površine lakiranja - farbanja	17 - 21 cm

IZRAĐUJE SE U KLASIČNOJ VARIJANTI ( NEMA DIGITAL VARIJANTE ). NAMENJEN JE ZA NANOŠENJE RAZLIČITIH MATERIJAL OD PRAJMER MATERIJALA PREKO LEPKOVA DO NANOSA VELIKOG VISKOZITETA U INDUSTRIJI NAMEŠTAJA I U KLASIČNOJ INDUSTRIJI. MOŽE DA NANOSI VODENE LAKOVE. ZADOVOLJAVA " VOC " REGULATIVU I NORMATIVE. EKSTRA BRZI PIŠTOLJ.

[www.alatistherm.co.rs](http://www.alatistherm.co.rs)[office@alatistherm.co.rs](mailto:office@alatistherm.co.rs)[office@alatistherm.in.rs](mailto:office@alatistherm.in.rs)**PIŠTOLJ** za lakiranje - farbanje **SATA jet 1000 B HVLP** - lonče gore - gravitaciono**jet 1000 B HVLP**

Potrošnja vazduha - protok :	350 NI/min ( 12,4 cfm )
Preporučeni ulazni pritisak vazduha - radni :	2,0 bar / 1/4 " - priključak vazduha
Maksimalna radna temperatura - okoline :	50 C
Dizne koje konstrukciono mogu ići na pištolj :	1,4 - 1,7 - 1,9 - 2,1
Maksimalna vrednost operativnog pritiska :	10,0 bar
Težine standard :	530 gram
Optimalno rastojanje od površine lakiranja - farbanja	13 - 17 cm

IZRAĐUJE SE U KLASIČNOJ VARIJANTI ( NEMA DIGITAL VARIJANTE ). NAMENJEN JE ZA NANOŠENJE RAZLIČITIH MATERIJAL OD PRAJMER MATERIJALA PREKO LEPKOVA DO NANOSA VELIKOG VISKOZITETA U INDUSTRIJI NAMEŠTAJA I U KLASIČNOJ INDUSTRIJI. MOŽE DA NANOSI VODENE LAKOVE. ZADOVOLJAVA " VOC " REGULATIVU I NORMATIVE. EKSTRA ŠTEDLJIV PIŠTOLJ.

**ALATISTHERM**

**ALATISTHERM doo**  
 Koče Kapetana 25  
 35230 Ćuprija - Srbija  
 +381 (0) 35 8471-196  
 +381 (0) 65 2771-802  
 +381 (0) 65 8410-651