

**NAZIV PROIZVODA : Pločica Nosača**
**Radni nalog br. ASM03082014**
**Crtež br. G - 37 - 816515**
**Kvaliteta zavara: EN ISO 5817 D**
**OSNOVNI MATERIJAL**

Debljina osnovnog materijala S (mm)	10 mm	Kvalitet	S355J2	Napomena : Površine za zavarivanje moraju biti čiste bez rđe, ulja i ostalih nečistoća
	6 mm		S235JR	

**Vrsta spoja: FW (a4)**
**Položaj zavarivanja: PB**
**DODATNI MATERIJAL**

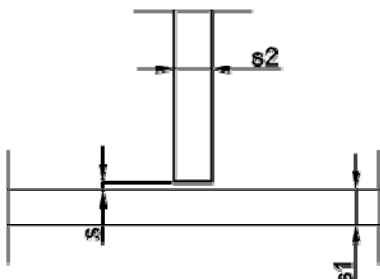
Oznaka dodatnog materijala: EN 440 - G 42 4 C/M G3Si1 ( VAC 60 )	Temperatura sušenja: °C	Vreme sušenja(h):	Vrsta gasa: EN 439-M21 (82% Ar 18% CO2)
---	----------------------------	-------------------	--

**PARAMETRI ZAVARIVANJA**
**NAPOMENA**

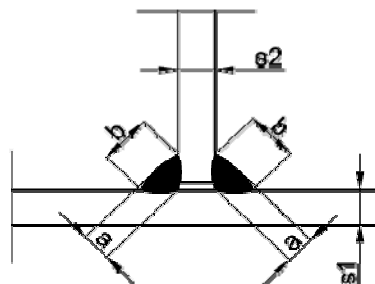
Postupak zavarivanja ..... 135	I	II	III	IV	V	1
Prečnik elektrode (mm)	1					<b>1</b> Oblik žleba:JUS CT3.011 BW-sučeoni spoj FW-ugaoni spoj S-sečenje makazama G-gasno sečenje P-sečenje plazmom ARC-AIR-postupak M-mašinsko sečenje
Broj zavara (prolaza) ..... 1	1					
Položaj zavarivanja	PB					
Vrsta i jačina struje (A)	170 - 190					
Napon luka (V)	21 - 22					
Uređaj za zavarivanje						
Polaritet	DC +					
Brzina dodavanja žice (m/min)	7					
Brzina zavarivanja (m/min)	0.50					
Protok gasa (l/min)	10 - 13					
Atest zavarivača						<b>2</b> Postupak zavarivanja 111-REL ; 141-TIG 131-MIG ; 12-EPP 135-MAG ; 136-MAG (punjena žica)
Termička obrada	vrsta	/				
	°t/vreme	/				
Temperatura predgrevanja Tv(°C)	/					
Temperatura međuprolaza Tz(°C)	<200					
Temperatura održavanja Th(°C)	/					
Postupak merenja (3)	/					
Pribor za merenje(3)	/					
Kontrola (vrsta i obim) (4)	VT - Vizuelna - 100%					
<b>EN ISO 5817-2008</b>						

**SKICA PRIPOJA I ŽLEBA**

S1s355 = 10 mm  
S2s235 = 6 mm  
S = 0 mm


**SKICA PODSKLOPA SA REDOSLEDOM ZAVARA**

a = 4 mm


**NAPOMENA**

Zavarivač je dužan da očisti zavare posle svakog prolaza, izvrši vizuelnu kontrolu zavara i po potrebi popravi sve greške (zajedi, prelive, nezatvoreni varovi, nadvišenja...). Ne zavarivati ispod 5°C.

Izradio: Srboj Stub Stevanović, dipl. inž. mas, EWE

Datum: 21.08.2014

Potpis:



Revizija: 0